

## Maschinen- und Werkzeugübersicht Metallbearbeitung

### Stanz- und Biegeteile, Befestigungsklammern

Div. Handhebelpressen  
Exzenterpressen bis 65 to  
Hydr. Pressen 50 und 100 to  
Hydr. Abkantpresse 20 to, Kantlänge 1 m

### Schweiß- und Konstruktionsteile

MIG/MAG – und WIG – Schweißgeräte  
Demmeler Spanntisch 2400 x 1200 mm, erweiterbar wenn notwendig  
Punktschweißgerät 6 mm + 6 mm in Stahl

### Bohr-, Dreh und Frästeile

4 Stück

#### **CNC Universaldrehmaschine**

Typ Traub TNA300  
Spindeldurchlass Ø65 mm  
max. Drehdurchmesser 200 mm  
max. Drehlänge 450 mm  
mit angetriebenen Werkzeugen und Y-Achse  
eine unserer Maschinen ist zusätzlich mit einem LNS Stangenlader ausgerüstet.

1 Stück

#### **12-Achsen CNC Dreh- und Fräszentrum**

Müga TT42  
Spindeldurchlass Ø42mm  
max. Drehdurchmesser 42mm  
max. Drehlänge 100mm  
1000 mm Stangenlader

#### **CNC Bearbeitungszentren**

1 Stück

Chiron FZ12W  
Spindel SK40 10000 U/min  
Pendeltisch  
10 Werkzeugplätze  
Verfahrwege: X-Achse 550 mm, Y-Achse 500 mm, Z-Achse 425 mm

1 Stück

Chiron FZ18W  
Spindel SK40 10000 U/min  
Separate 4. Achse  
Pendeltisch

## **Maschinen- und Werkzeugübersicht Metallbearbeitung**

20 Werkzeugplätze

Verfahrwege: X-Achse 730 mm, Y-Achse 550 mm, Z-Achse 630 mm

1 Stück

Chiron Mill 2000

Spindel SK40 12000 U/min

20 Werkzeugplätze

Verfahrwege: X-Achse 2000 mm, Y-Achse 500 mm, Z-Achse 550 mm

Hinzu kommen diverse werkstatttypische manuelle Werkzeugmaschinen.